



電気工専用 トルクアダプター



動画をチェック！

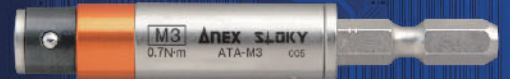
配電盤のネジ締め推奨



誰がやっても
ネジ締め名人

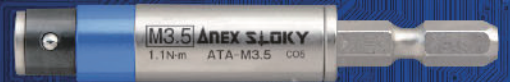
M3

設定トルク
(精度±10%)
0.7 N·m



M3.5

設定トルク
(精度±10%)
1.1 N·m



M4

設定トルク
(精度±10%)
1.4 N·m



M5

設定トルク
(精度±10%)
2.6 N·m



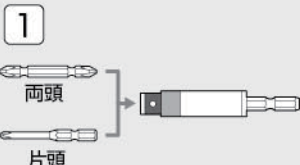
M6

設定トルク
(精度±10%)
4.6 N·m



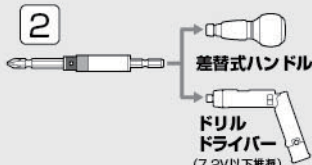
設定トルクでネジのオーバートルクを防ぐ

【使用方法】



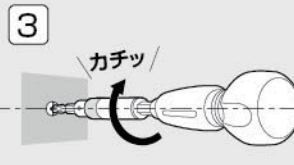
ビット全長 **35 mm**以上

+/-0.35mm六角軸の電動用ビットを装着します。

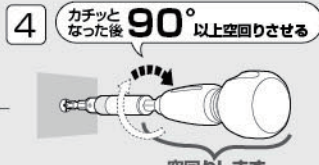


軸部を差替式ハンドルまたはドリルドライバーに差し込みます。

(注) インパクトドライバーには使用できません

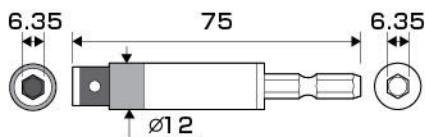


ネジに対しドライバーを真っ直ぐあて、カチッとなるまでネジを締め付けてください。



音がなった後90°(9クリック)以上空回りさせて、締め付け完了です。空回りすることで設定トルク±10%の範囲で安定したネジ回しができます。

使用可能回数
約5,000回
締め付けの時に9クリックした時点で1回とカウントする。
耐久テスト20,000回クリア。



注意

設定トルクについて
本製品の設定トルクは配電盤でのネジ締め作業を基準としています。ネジのサイズが同じであっても使用条件により設定トルクは異なりますのでご注意ください。

電動ドライバーを使用する時には
電動ドライバーの回転数は250rpm以下を推奨します。高速で使うと設定トルクから外れる恐れがあります。また、電動ドライバーの能力によっては設定トルクに達していない恐れがありますのでネジを回した後は必ず手動で締め付けてください。

逆回転(ネジをゆるめる)時には
本製品で締め付けたネジのみ、ゆるめることが出来ます。過度なトルクがかかると破損する場合がありますので、本製品以外でゆるめたネジはゆるめないようご注意ください。

校正証明書の発行について

校正証明書はご要望があった場合、検査・校正実施後に有償にて発行いたします。ご購入先の販売店、代理店へお申し出ください。

電気工専用トルクアダプター

品番	推奨ネジサイズ	設定トルク(N·m)	取付本数	定価(円)	パッケージサイズ	JANコード
ATA-M3	M3	0.7	1	4,200	160×40	4 962485 094416
ATA-M3.5	M3.5	1.1	1	4,200	160×40	4 962485 094461
ATA-M4	M4	1.4	1	4,200	160×40	4 962485 094423
ATA-M5	M5	2.6	1	4,200	160×40	4 962485 094430
ATA-M6	M6	4.6	1	4,200	160×40	4 962485 094447

電気工専用トルクアダプターセット

ハンドル、ビット付持ち運びに便利なセット



電気工専用トルクアダプターセット

品番	セット内容	定価(円)	パッケージサイズ	JANコード
ATA-S1	電気工専用トルクアダプター M3、M3.5、M4、M5、M6 スリムチューブカラービット Φ2×65、Φ3×65 クイックボール72 ラチェットドライバーハンドル タフケース	25,000	190×135×65	4 962485 094485